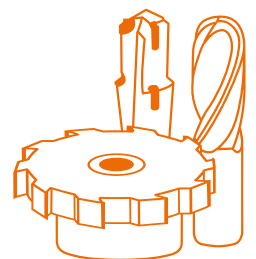
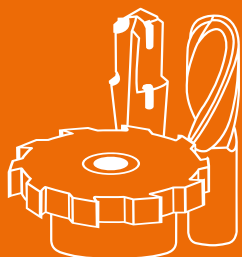


VHybrid 260

////// NARZĘDZIA ROTACYJNE //

Maszyna do szlifowania i erodowania
narzędzi obrotowych





////// NARZĘDZIA ROTACYJNE // OBRÓBKA WĘGLIKÓW SPIEKANYCH I PCD

DWIE TECHNOLOGIE.
JEDNA MASZYNA.
V*Hybrid 260.*
POŁĄCZENIE
SZLIFOWANIA
I ERODOWANIA.

Dążysz do uzyskania wysokiej produktywności w szlifowaniu narzędzi z węglików spiekanych i erodowaniu narzędzi PCD? Teraz możesz osiągnąć oba cele jednocześnie, jak nigdy dotąd – dzięki jednej maszynie.

VHybrid 260 łączy zalety innowacyjnej szlifierki i wydajnej elektrodrażarki, pozwalając na zmianę jednej funkcji na drugą w możliwie krótkim czasie.

DOSKONAŁA SYNERGIA: DWIEŚCIE PROCENT EFEKTYWNOŚCI I RENTOWNOŚCI VOLLMER.

VHybrid 260

DWIE FUNKCJE W JEDNEJ MASZYNIE.



1 // // // // // KONCEPCJA ŚCIAN

Niezwykle stabilna, kompaktowa budowa zapewniająca operatorowi optymalną dostępność i doskonałą widoczność.

2 // // // // // OBRÓBKA WIELOPLASZCZYZNOWA

Wrzeciono szlifujące i wrzeciono erodujące (na dole) są rozmieszczone pionowo w punkcie obrotu osi C. Zredukowane czasy główne dzięki krótszym drogom posuwu osi liniowych.

3 // // // // // NOWOCZESNA KONCEPCJA PANELU STEROWANIA

Z regulacją wysokości, z ekranem dotykowym o przekątnej 19" i optymalnym wglądem w obszary obróbki.

4 // // // // // OPROGRAMOWANIE

ExLevel Pro i VStandard stanowią szeroką gamę narzędzi do wiercenia i frezowania. W celu zapewnienia większej elastyczności i różnorodności.

5 // // // // // 8-KROTNY ZMIENIACZ

Jeszcze większa elastyczność w ramach procesów produkcyjnych. Miejsce na osiem zespołów do szlifowania i erodowania HSK 50.

6 // // // // // AUTOMATYZACJA

HC 4 bądź HC 4 plus zapewniają większą moc przerobową i elastyczność.

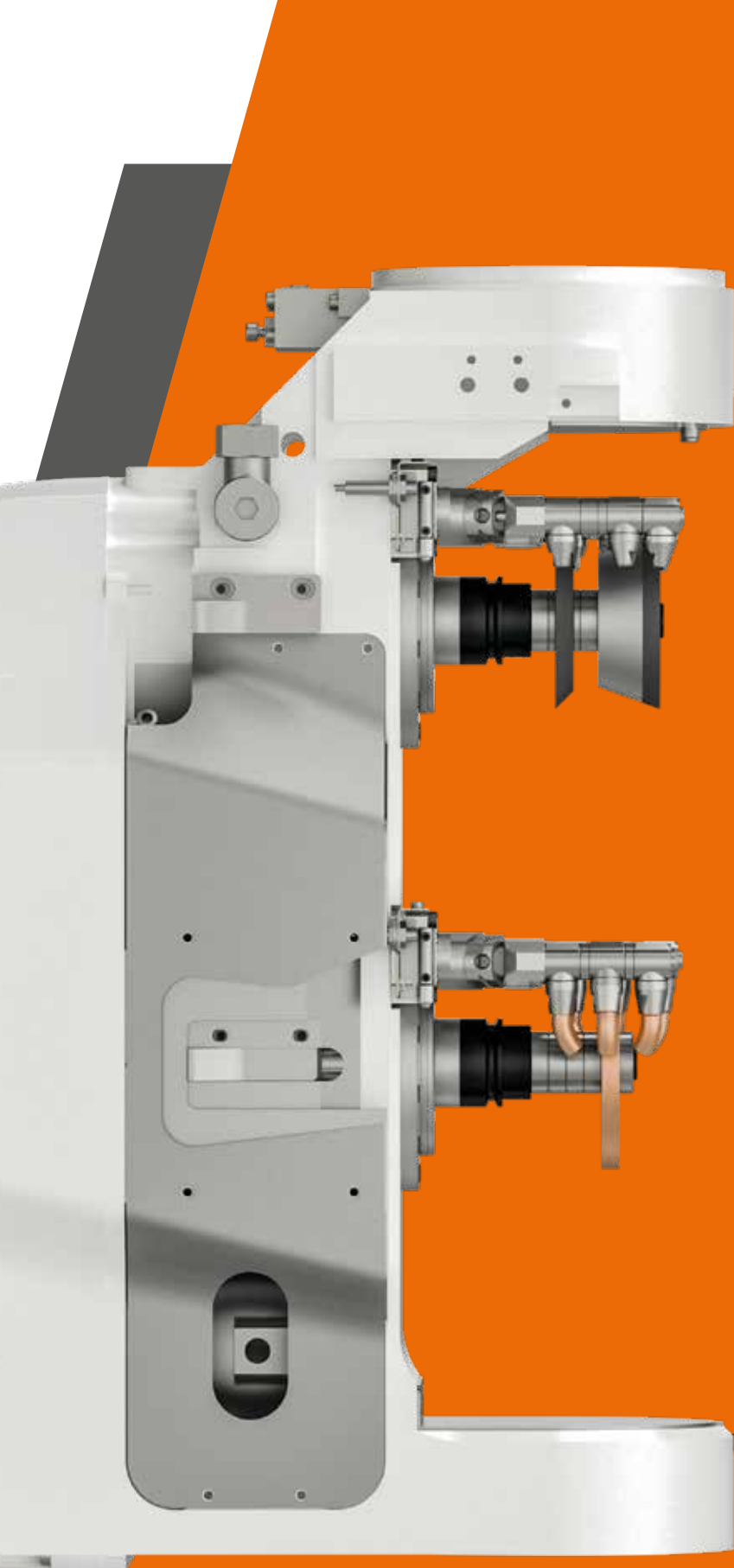
// SZLIFOWANIE I ERODOWANIE NA INNYM POZIOMIE.

Innowacyjna, wielopoziomowa obróbka VOLLMER z dwoma wrzecionami i automatyczną wymianą zestawów ściernic i elektrod jest kluczem do pełnej integracji dwóch ważnych procesów obróbki narzędzi. Inteligentne rozmieszczenie zespołów szlifujących i elektrodowych dokładnie w punkcie obrotu osi C zapewnia w każdym przypadku najlepsze rezultaty.

Korzystaj elastycznie z możliwości **VHybrid 260**, używając maszyny jako pełnowartościowej szlifierki lub elektrodrążarki. Możesz również połączyć oba procesy, w zależności od wymagań narzędziowych, uzyskując wyjątkowo ekonomiczny proces kompletnej obróbki. Warto wiedzieć: Funkcje podwójnego wrzeciona są zawsze w pełni dostępne i mogą być wykorzystywane niezależnie od każdorazowej automatyzacji.

W KOŃCU MOŻNA MIEĆ WSZYSTKO.





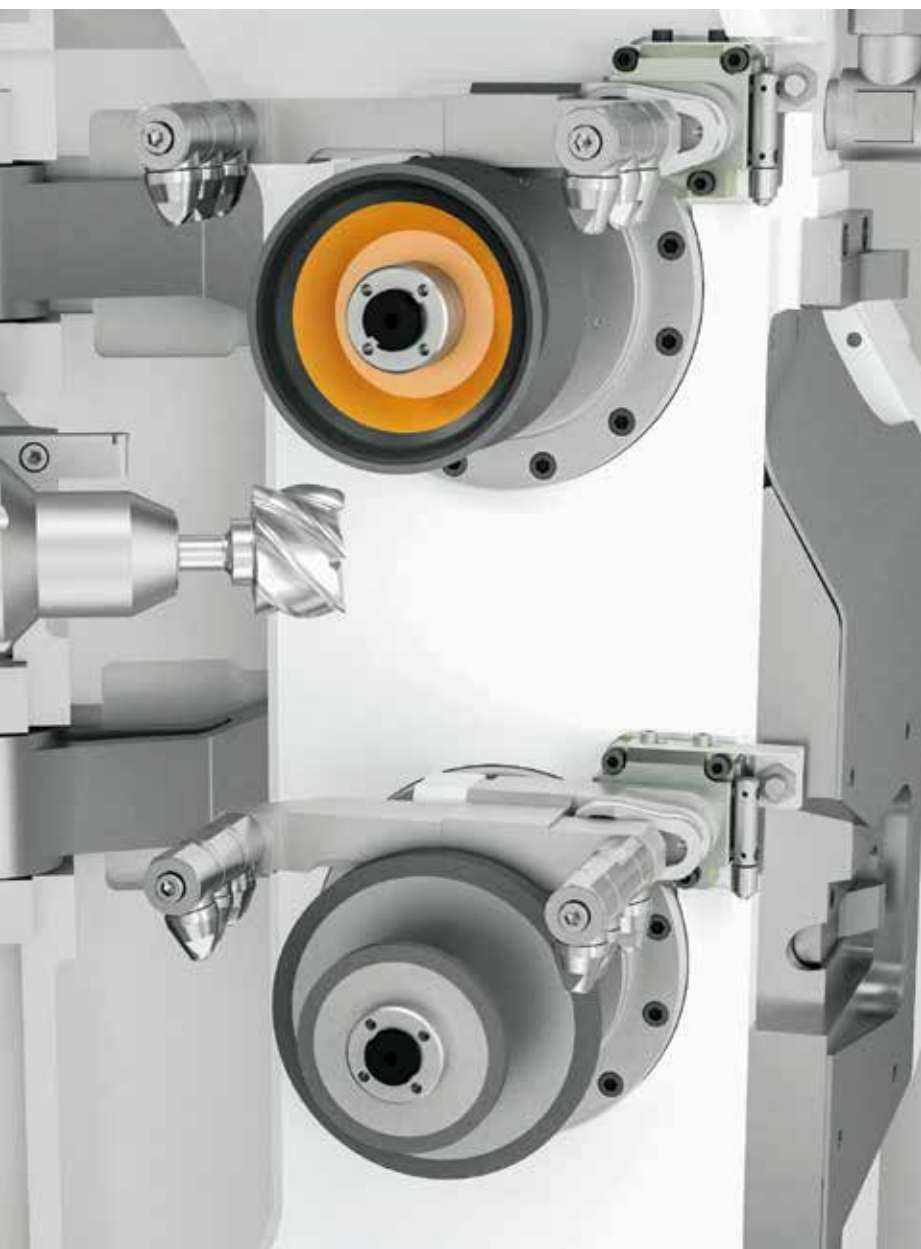
////// GÓRNE WRZECIONO: SZLIFOWANIE

Efektywna obróbka narzędzi z węglików spiekanych o średnicy do 150 mm*. Do dyspozycji są różne opcje automatyzacji. (patrz strona 11)

////// DOLNE WRZECIONO:
SZLIFOWANIE I ERODOWANIE

Skuteczna obróbka narzędzi z węglików spiekanych lub PCD do 150 mm* dzięki wydajnemu i precyzyjnie dostrojonymu generatorowi erodowemu **Vpulse EDM**. Również w tym przypadku dostępne są różne opcje automatyzacji.

*Więcej informacji na temat danych technicznych można znaleźć na stronie 15



////// **V**Hybrid 260 z nową i innowacyjną koncepcją maszyny

////// OBRÓBKA FREZÓW Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH



////// NARZĘDZIA ROTACYJNE // SZLIFOWANIE WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

// KONCEPCJA MASZYNY

W celu zapewnienia perfekcyjnych procesów szlifowania **VHybrid 260** wykorzystuje zarówno innowacyjne, jak i sprawdzone metody zastosowane w **VGrind 360**, pierwszej na świecie szlifierce z dwoma ustawionymi pionowo wrzecionami szlifującymi.

/// Szlifierka 5-osiowa CNC z innowacyjną kinematyką. Krótkie drogi posuwu osi liniowych oraz zakresy obrotów zapewniają większą efektywność i dokładność produkcji

/// Pionowa orientacja wrzeciona pozwala rozwiązać znany problem łożysk stałych i pływających

/// Ściernica w punkcie obrotu osi C gwarantuje niezwykle precyzyjne rezultaty szlifowania

/// Innowacyjna koncepcja ścian o maksymalnej stabilności oraz wyjątkowej amortyzacji dzięki zastosowaniu betonu polimerowego

/// Efektywna koncepcja chłodzenia silnika i wrzeciona zapewnia wyższą stabilność termiczną oraz długotrwałą produktywność i precyzję

Jako pełnowartościowa szlifierka **VHybrid 260** umożliwia produkcję i ostrzenie wiertel i frezów z węglików spiekanych o zakresie średnic do 150 mm*.

/// Wysoka elastyczność dzięki możliwości automatycznej zmiany ściernicy z zintegrowanym pomiarem i kontrolą zużycia

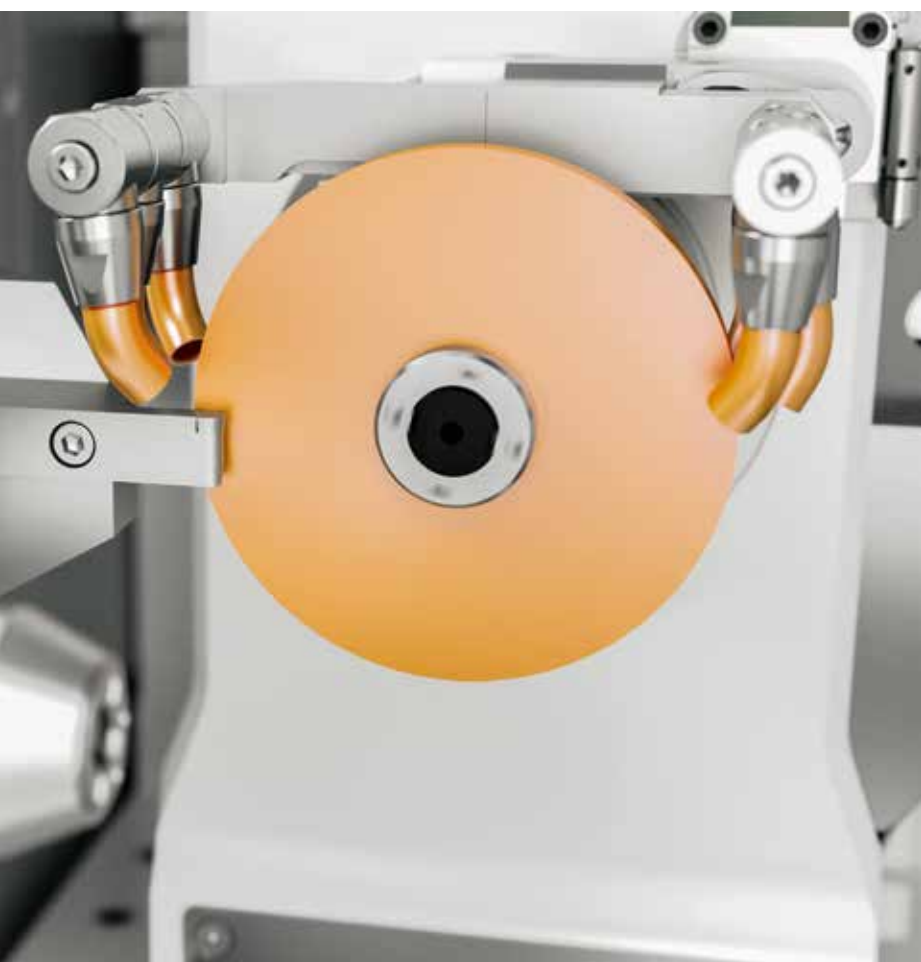
/// Rozsądne opcje automatyzacji dla wydajnej i elastycznej produkcji



//////// OBRÓBKA WIERTEL Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

// KONCEPCJA MASZyny

W celu wyeliminowania nieefektywnych procesów wymiany, dolne wrzeciono **VHybrid 260** zostało wyposażone w pełnowartościową jednostkę erodową. Najistotniejszym elementem jest tu generator erodowy **Vpulse EDM**, który wyznacza nowe standardy w dziedzinie efektywności i jakości powierzchni.

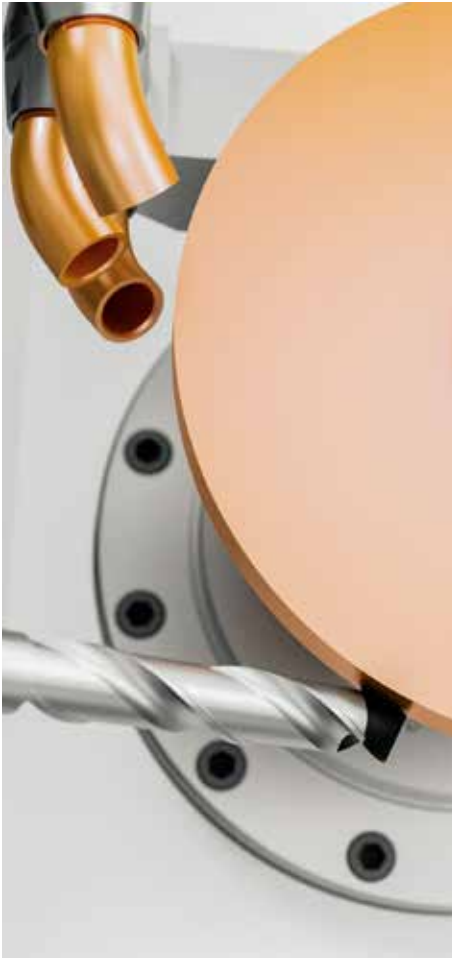


///// URZĄDZENIE DO WYRÓWNANIA



///// JEDNOSTKA ERODOWA





Dzięki doskonałej kinematyce **VHybrid 260** idealnie nadaje się do obróbki narzędzi symetryczno-rotacyjnych o mniejszych średnicach do 150 mm*.

/// Maksymalna efektywność w celu skrócenia czasów obróbki

/// Najlepsza jakość powierzchni i krawędzi skrawającej: precyzyjne, punktowe impulsy erodujące umożliwiają, w zależności od typu narzędzia, uzyskanie powierzchni o chropowatości do 0,1 μ Ra

/// Łatwe równanie elektrod erodowych dzięki urządzeniu do wyrównania

/// Pomiar i kontrola zużycia elektrod w celu uzyskania doskonałych wyników erodowania

//////// OBRÓBKA WIERTŁA PCD



//////// OBRÓBKA STOPNIOWEGO WIERTŁA PCD



// WIĘCEJ OPCJI

/// Skale liniowe: jeszcze wyższa precyzja dzięki definiowaniu pozycji osi

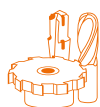
/// Stabilna, elastycznie regulowana podtrzymka z automatycznym posuwem zapewnia optymalny wynik szlifowania w przypadku dłuższych narzędzi

/// Automatyczna kompensacja chwytaka jako rozwiązanie procesowe: maksymalna dokładność podczas załadunku i rozładunku narzędzi i tulei redukcyjnych. Dla uzyskania mniejszego zużycia i maksymalnej stabilności

///// 8-KROTNY ZMIENIACZ Z NOWYMI DYSZAMI DO CHŁODZIWA



///// MAGAZYN ŁAŃCUCHOWY HC 4



///// NARZĘDZIA ROTACYJNE // OBRÓBKA WĘGLIKÓW SPIEKANYCH I PCD



////// MAGAZYN ŁAŃCUCHOWY HC 4 ORAZ HC 4 plus w budowie kompaktowej

// WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ PRODUKCJI

Jednym z kluczowych czynników nowoczesnej produkcji narzędzi jest automatyzacja procesów roboczych. Również w przypadku **VHybrid 260 VOLLMER** oferuje przydatne opcje wyposażenia, dzięki którym produkcja może być bardziej precyzyjna, szybsza i bezpieczniejsza

/// Magazyn łańcuchowy HC 4 zapewnia miejsce dla nawet 39 uchwytów HSK 63 w przypadku średnicy narzędzi wynoszącej 70 mm lub dla 158 narzędzi z uchwytem o kompaktowej budowie. Ciężar maksymalny narzędzia wynosi 5 kg

/// HC 4 plus, jeżeli trzeba czegoś nieco większego. Miejsce dla nawet 160 narzędzi z uchwytem lub 40 uchwytów HSK 63 w przypadku średnicy narzędzi wynoszącej 80 mm. W przypadku większych narzędzi o średnicy wynoszącej nawet 150 mm dostępne jest miejsce dla 20 uchwytów HSK 63. Ciężar maksymalny narzędzia wynosi 10 kg

/// Automatyczna zmiana do ośmiu ściernic lub elektrod wraz z doprowadzaniem chłodziwa. Kolejny wkład we wzrost wydajności Twojej produkcji



////// PODTRZYMKĄ Z AUTOMATYCZNYM POSUWEM zapewnia optymalny rezultat szlifowania w przypadku dłuższych narzędzi

// KONCEPCJA OBSŁUGI

Zaawansowana technologicznie maszyna wymaga równie innowacyjnej koncepcji obsługi. W przypadku **VHybrid** sprawdzone metody VOLLMER zostały połączone z nowymi funkcjami. Dzięki ergonomicznemu położeniu panelu sterowania zarówno wyświetlacz LCD, jak i obszar roboczy znajdują się przez cały czas w zasięgu wzroku użytkownika. Obsługa przy użyciu ekranu dotykowego lub klawiatury jest, co typowe dla VOLLMER, łatwa, intuicyjna i precyzyjna. Jeszcze wyższą elastyczność zapewnia nowe pokrętło wielofunkcyjne, które służy do ustawiania żądanej osi – niezależnie od panelu sterowania.

Ważnym elementem całościowej koncepcji jest nowo opracowany menedżer narzędzi, który umożliwia wyjątkowo nieskomplikowaną obsługę ściernic i elektrod, wspomagając tym samym dalszą redukcję czasu bezproduktywnego.

Rezultat: intuicyjna i precyzyjna obsługa w każdej fazie użytkowania.

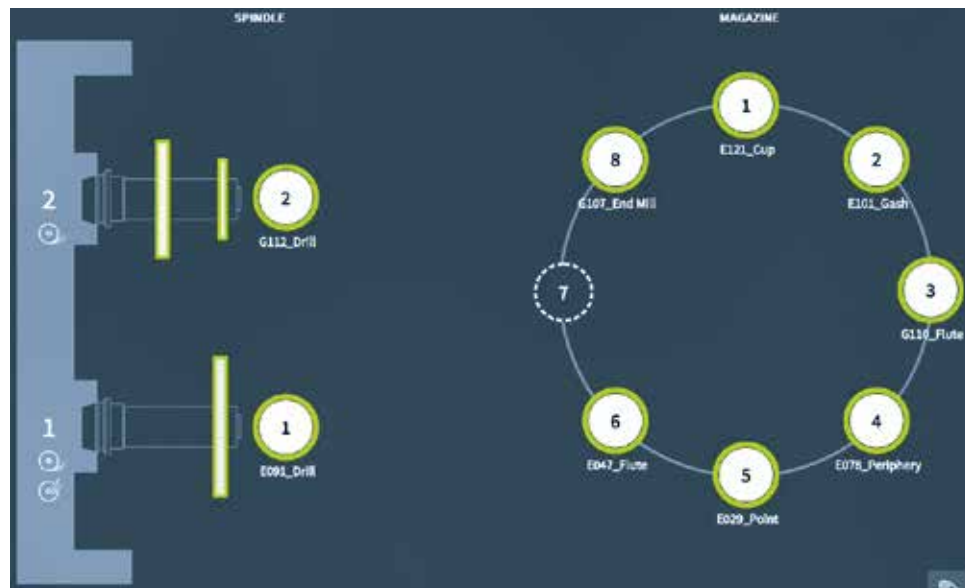




// ERGONOMICZNA OBSŁUGA

- /// Regulowana wysokość i możliwość odchylenia panelu sterowania
- /// Optymalny wgląd w maszynę
- /// Wysoka jakość i optymalne ustawienie wyświetlacza LCD
- /// Łatwe sterowanie przy użyciu ekranu dotykowego
- /// Pokrętko wielofunkcyjne do łatwego ustawiania osi
- /// Łatwe zarządzanie ściernicami i elektrodami rotacyjnymi za pomocą menedżera narzędzi firmy VOLLMER

///// PANEL STEROWANIA
wysokiej jakości wyświetlacz LCD
z ekranem dotykowym i pokrętkiem
wielofunkcyjnym

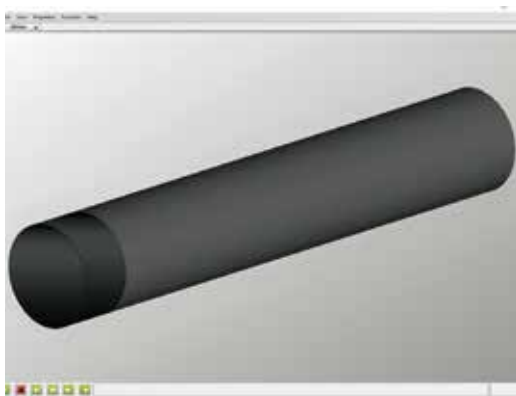


///// MENEDŻER NARZĘDZI
Łatwa obsługa zespołów do szlifowania i erodowania za pomocą funkcji „drag and drop”

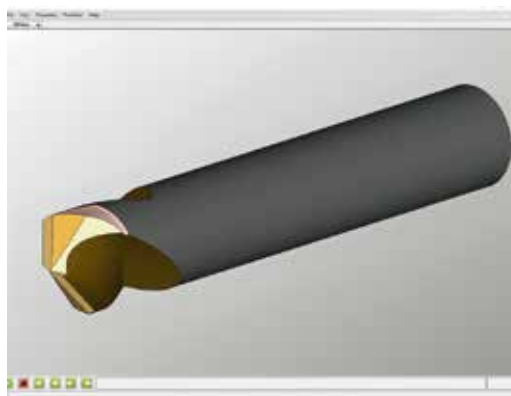
// EXLEVEL PRO

Dzięki zaawansowanemu i rozbudowanemu oprogramowaniu ExLevel PRO model *VHybrid 260* jest optymalnie wyposażony. Modułowa konstrukcja umożliwia efektywną obróbkę szerokiej gamy narzędzi zarówno w zakresie szlifowania jak i erodowania, gwarantując tym samym szybką i łatwą realizację wszystkich procesów serwisowych i produkcyjnych. Wymagana symulacja może być przeprowadzona bezpośrednio na panelu sterowania lub na zewnętrznej stacji do programowania.

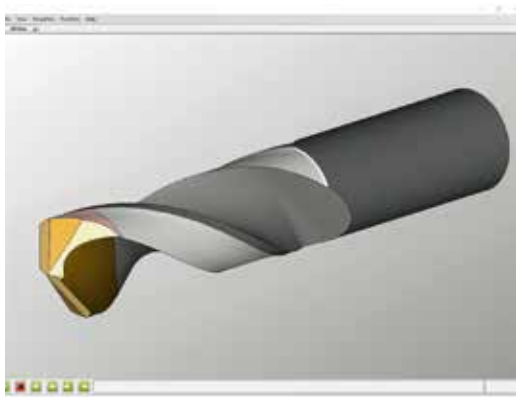
- /// Modułowa konstrukcja umożliwia indywidualną obróbkę geometrii
- /// Łatwe wprowadzanie danych i programowanie
- /// Szybkie generowanie programu dzięki funkcji domyślnej
- /// Łatwa obsługa za pomocą menedżera narzędzi
- /// Symulacja narzędzi w 2D/3D
- /// Optymalne monitorowanie maszyn



/////// SYMULACJA PÓŁFABRYKATÓW PCD



/////// SYMULACJA OPERACJI ERODOWANIA
Erodowanie PCD



/////// SYMULACJA OPERACJI ERODOWANIA I SZLIFOWANIA
Erodowanie PCD i szlifowanie węglików spiekanych

// DANE TECHNICZNE

NARZĘDZIE

Średnica zewnętrzna do 150 mm *
Długość narzędzia do 360 mm **

DYSK DO SZLIFOWANIA I ERODOWANIA

Średnica maks. 150 mm ***

WRZECIONA SZLIFUJĄCE

	Wrzeciono z napędem paskowym
Prędkość obrotowa	8500 1/min.
Moc napędowa 100% czasu włączenia	11 kW
Moc szczytowa	23 kW
System mocowania	HSK50 ****

ZAKRESY RUCHU

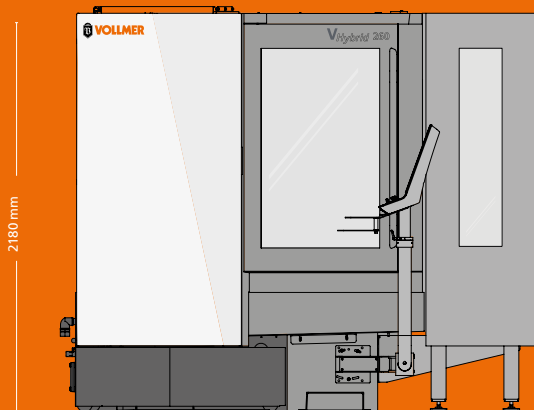
Oś X1	350 mm
Oś Y1	450 mm
Oś Z1	500 mm
Oś A1	360°, 450 1/min
Oś C1	opcjonalnie 1000 1/min +15° do -200°

WARTOŚĆ PODŁĄCZENIA

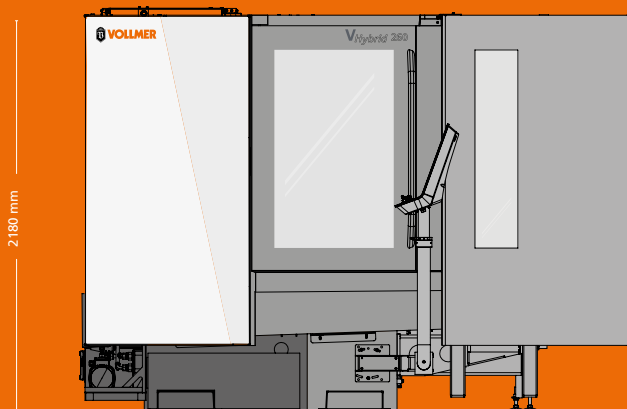
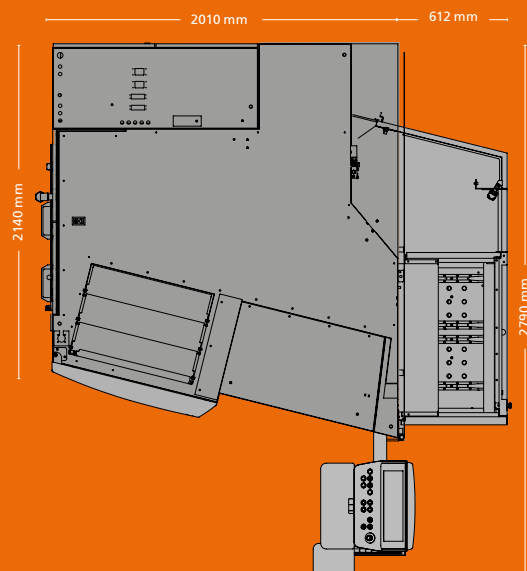
ok. 18 kVA

CIĘŻAR

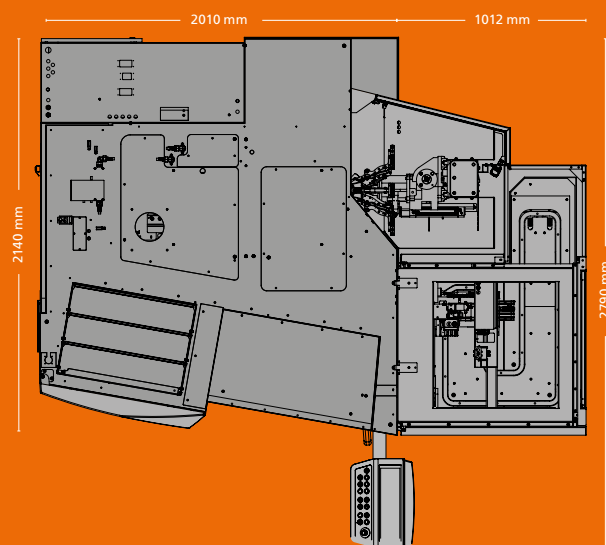
ok. 4900 kg netto



////// WYMIARY MASZINY
VHybrid 260 z HC 4



////// WYMIARY MASZINY
VHybrid 260 z HC 4 plus



* Kinematyka maszyny umożliwia także większe średnice w zależności od wyposażenia.
** Od przedniej krawędzi uchwytu narzędziowego bez pomiaru kanału chłodzącego.
*** Maks. 125 mm ze wspornikiem.
**** Nawet trzy ściernice lub dysk do erodowania na jedno zakończenie wrzeciona.



V@dison:

DIGITAL SOLUTIONS – PRECYZJA W TRANSFORMACJI

Chcesz korzystać z inteligentnych technologii w celu optymalizacji procesów, wyeliminowania błędów i skrócenia czasu przestoju? Skontaktuj się z przedstawicielem firmy VOLLMER lub zapoznaj się z informacjami zamieszczonymi na stronie: www.vollmer-group.com/en/products/digitalisation

**VHybrid 260 – PRZEGLĄD TWOICH
NAJWAŻNIEJSZYCH KORZYŚCI:**

/// WIĘKSZA ELASTYCZNOŚĆ

Wyjątkowo ekonomiczne szlifowanie i erodowanie narzędzi z węglików spiekanych o średnicy do 150 mm.

Połączone technologie.

/// WIĘKSZA PRECYZJA

Innowacyjna kinematyka z obróbką wielopłaszczyznową zapewnia rezultaty najwyższej jakości.

**Przekonaj się o
bezkompromisowej dokładności.**

/// WIĘKSZA EFEKTYWNOŚĆ

Skrócone czasy przejściowe procesów dzięki inteligentnej i elastycznej automatyzacji.

**Podnieś wydajność na nowy
poziom.**

/// WIĘKSZY KOMFORT UŻYTKOWANIA

Dobra dostępność, ergonomiczny, zapewniający intuicyjną obsługę panel sterowania oraz rozbudowane oprogramowanie.

Warto ułatwić sobie pracę.

313/pl/10.21

