

VGrind 360E

////////// РОТАЦИОННЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ //

Универсально-шлифовальный станок для экономичной обработки твердосплавных инструментов \varnothing до 100 мм



ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ И КОНЦЕНТРАЦИЯ НА ГЛАВНОМ:

VOLLMER ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ 5-ОСЕВОЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК **VGrind 360E** ДЛЯ СЕРВИСА И МЕЛКОСЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ.

ПРИНЦИП РАБОТЫ: ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК ВЫПОЛНЯЕТСЯ НА ДВУХ ВЕРТИКАЛЬНО УСТАНОВЛЕННЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ШПИНДЕЛЯХ — БЛАГОДАРЯ ЭТОМУ ПОЛУЧАЕМ ОПТИМАЛЬНУЮ ТОЧКУ ВРАЩЕНИЯ ОСИ С.

РЕЗУЛЬТАТ: ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И ТОЧНОСТИ С УНИКАЛЬНЫМ СООТНОШЕНИЕМ «ЦЕНА/КАЧЕСТВО». СТАНДАРТ VOLLMER.

**VGrind 360E —
ЭФФЕКТИВНО ВДВОЙНЕ**

VGrind 360E — ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ТОЧНОСТЬ



//// 1 НОВЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Надежная, компактная конструкция облегчает работу со станком и обеспечивает хороший обзор оператору.

//// 4 NUMROTO^{plus}®

Проверенное, интуитивно понятное программное обеспечение с 3D-моделированием. Контроль столкновений.

//// 2 МНОГОУРОВНЕВАЯ ОБРАБОТКА

Два вертикальных шпинделя с пакетом шлифкругов. Малая длина хода линейных осей позволяет сократить основное машинное время.

//// 5 АВТОМАТИЗАЦИЯ ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВОК

Встроенный загрузчик для эффективной обработки до 40 заготовок.

//// 3 СОВРЕМЕННЫЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

С регулировкой по высоте, сенсорным экраном диагональю 19" и наилучшим обзором обрабатываемых поверхностей.

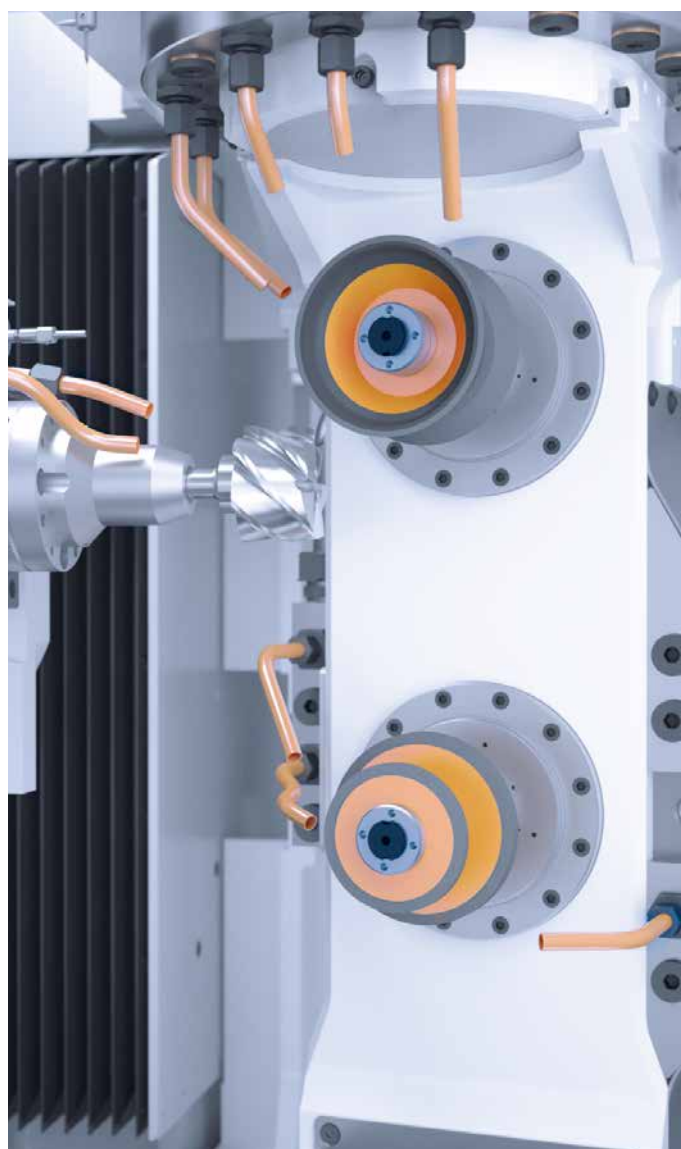


/// КОНЦЕПЦИЯ СТАНКА

Повышение точности и эффективности в два раза. Первый в мире станок с двумя вертикально расположенными шлифовальными шпинделями **VGrind 360E** устанавливает абсолютно новые стандарты.

/// 5-осевой станок с ЧПУ и инновационной кинематикой. Короткие ходы линейных осей и угла поворота для повышения эффективности и точности обработки

/// Два расположенных друг над другом шлифовальных шпинделя с пакетом шлифкругов обеспечивают высокую точность результатов шлифования



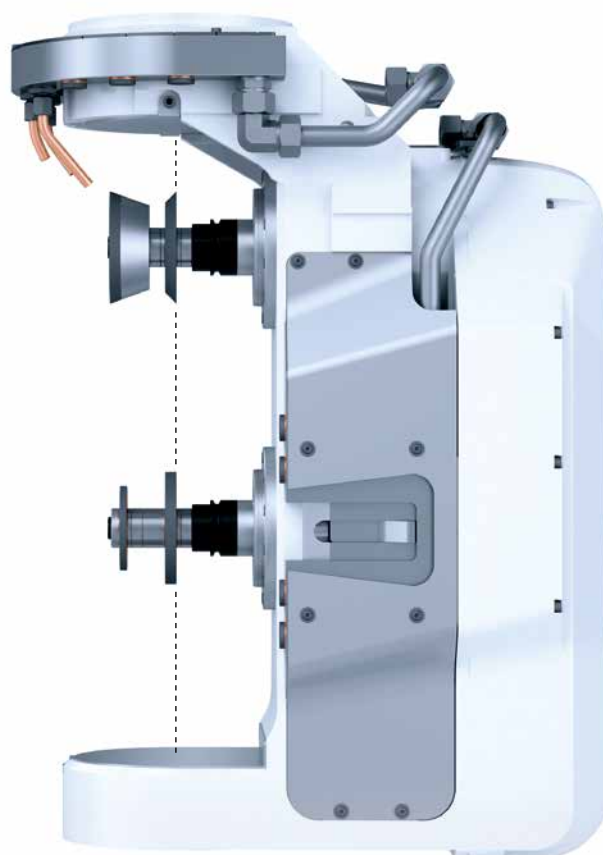
//// VGrind 360E
Новая концепция станка

/// Станина станка изготовлена из полимербетона, что улучшает амортизационные и вибрационные характеристики

/// Вертикальное расположение шпинделей позволяет избежать распространенных проблем с плавающими подшипниками

/// Эффективная концепция охлаждения двигателей и шпинделей для повышения термостойкости и поддержания высоких рабочих характеристик

/// Возможность оснастки шпинделей разными инструментами.



/// **ТОЧКА ВРАЩЕНИЯ ПАКЕТОВ ШЛИФКРУГОВ**
находится по центру оси С



/...// КОНЦЕПЦИЯ СТАНКА

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

/// Встроенный загрузчик для загрузки до 40 заготовок, в зависимости от диаметра.

/// Линейные датчики положения: повышение точности благодаря определению положения осей

/// Стабильный, гибко регулируемый люнет с автоматическим подъемом обеспечивает высокий результат обработки заготовок большой длины

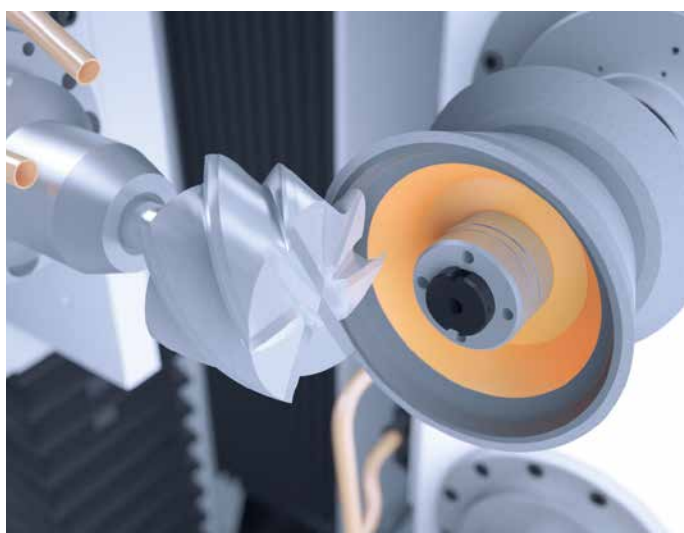
/// Измерительный щуп: измерение параметров инструмента и контроль их износа



/// ЛЮНЕТ
Точная регулировка опоры

/// НАЗНАЧЕНИЕ СТАНКА

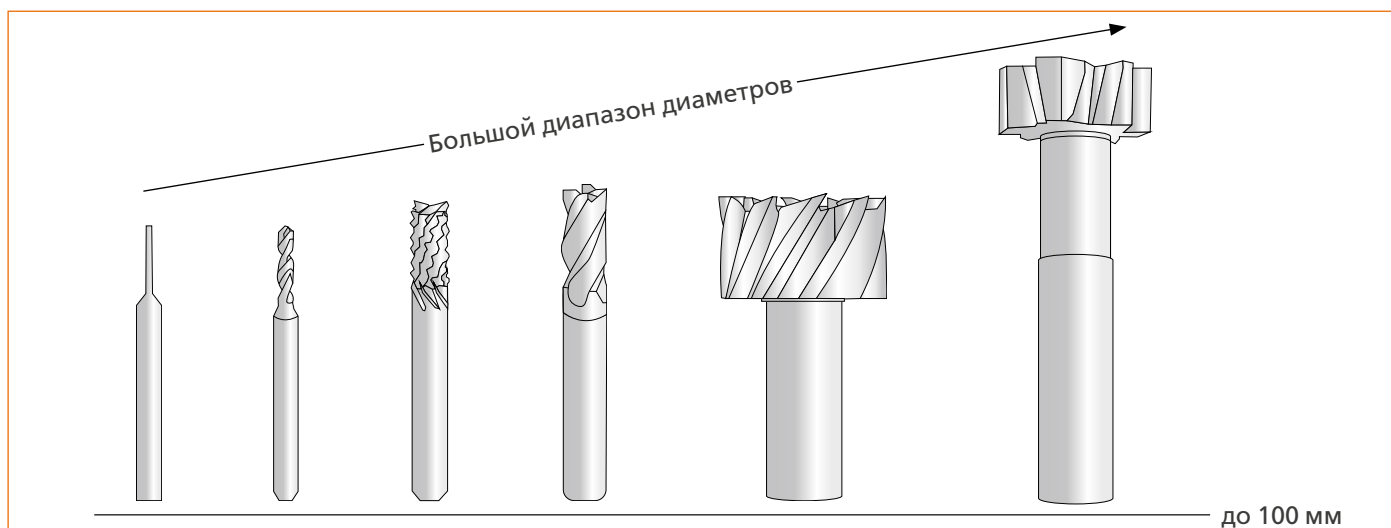
VGrind 360E предназначен для сервиса и мелкосерийного производства твердосплавных сверл и фрез диаметром до 100 мм.



/// ОБРАБОТКА ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ



/// ОБРАБОТКА ТВЕРДОСПЛАВНЫХ СВЕРЛ



/// РАЗМЕРЫ И ФОРМЫ
диаметр до 100 мм с различной геометрией



/// КОНЦЕПЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ

При разработке **VGrind 360E** мы также уделили внимание удобству управления. Новый пульт управления **VOLLMER** расположен таким образом, что в поле зрения оператора постоянно находится не только сам ЖК-дисплей системы управления, но и вся рабочая зона. Сенсорный экран и клавиатура делают управление простым, интуитивно понятным и точным.

Многофункциональный маховик — еще одна составляющая удобного и простого управления: он произвольно позиционируется на корпусе и служит для настройки нужной оси, независимо от панели управления. Одним словом: свежие идеи для простого, интуитивно понятного управления и высоких результатов.



/// ЭРГОНОМИЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

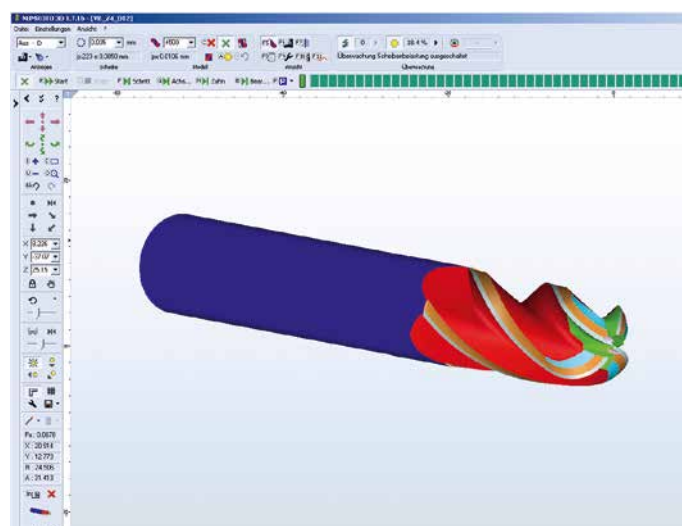
Регулируемый по высоте поворотный пульт управления, многофункциональный маховик, хороший обзор рабочей зоны станка, простой доступ к шлифовальным шпинделям

/// ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ NUMROTOplus®

Компания VOLLMER предлагает продуманную, зарекомендовавшую себя на рынке систему. Логичная структура интерфейса гарантирует интуитивно понятное управление. Изготовление и сервис самых разнообразных инструментов становятся возможными благодаря проверенным системам программирования. При этом можно изменять каждую деталь отдельных инструментов и выполнять корректировку в соответствии с индивидуальными запросами.

Всё как на ладони: благодаря превосходной 3D-визуализации инструмента и станка. Функция контроля столкновений — для безопасной работы в любое время.

- /// Разработка
- /// Моделирование
- /// Контроль
- /// Производство
- /// Измерение
- /// Протоколирование



/// ПРОГРАММИРОВАНИЕ профильных инструментов

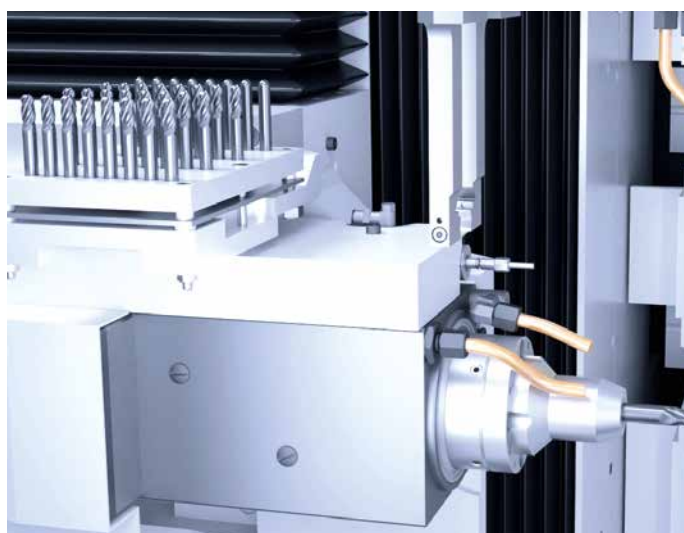
//// ПРОВЕРЕННОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ NUMROTOplus®



/// АВТОМАТИЗАЦИЯ

Сервис или мелкосерийное производство: продуманные решения по автоматизации помогут вам повысить точность, скорость и надежность обработки.

Встроенный загрузчик позволяет загружать – в зависимости от диаметра – и выполнять эффективную обработку до 40 заготовок.



/// АВТОМАТИЗАЦИЯ ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВОК
встроенный загрузчик для обработки до 40 заготовок

/// ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Заготовка

Наружный диаметр	до 100 мм *
Длина	до 360 мм **

Рабочий инструмент

Диаметр шлифкруга	макс. 150 мм ***
-------------------	------------------

Шлифовальные шпиндели (с ременным приводом)

	Стандартные	Оptionальные
Частота вращения	6500 об/мин	10500 об/мин
Мощность привода 100 % ED	5 кВт	11 кВт
Пиковая мощность	10 кВт	23 кВт
Конус шпинделей в	HSK50 ****	HSK50 ****

Диапазоны перемещения

Ось X1	350 мм
Ось Y1	450 мм
Ось Z1	500 мм
Ось A1	SK50 360°, 450 об/мин опция: 1000 об/мин
Ось C1	от +15° до -200°

Потребляемая мощность ок. 18 кВт·А

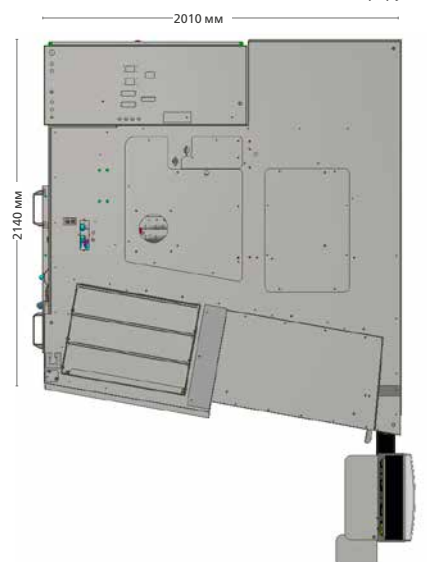
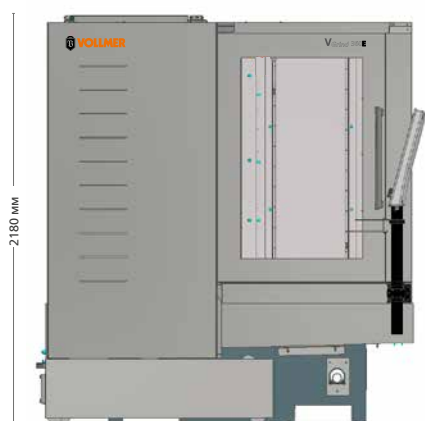
Вес ок. 4900 кг нетто

* Кинематика станка в зависимости от оснастки допускает обработку инструментов большего диаметра.

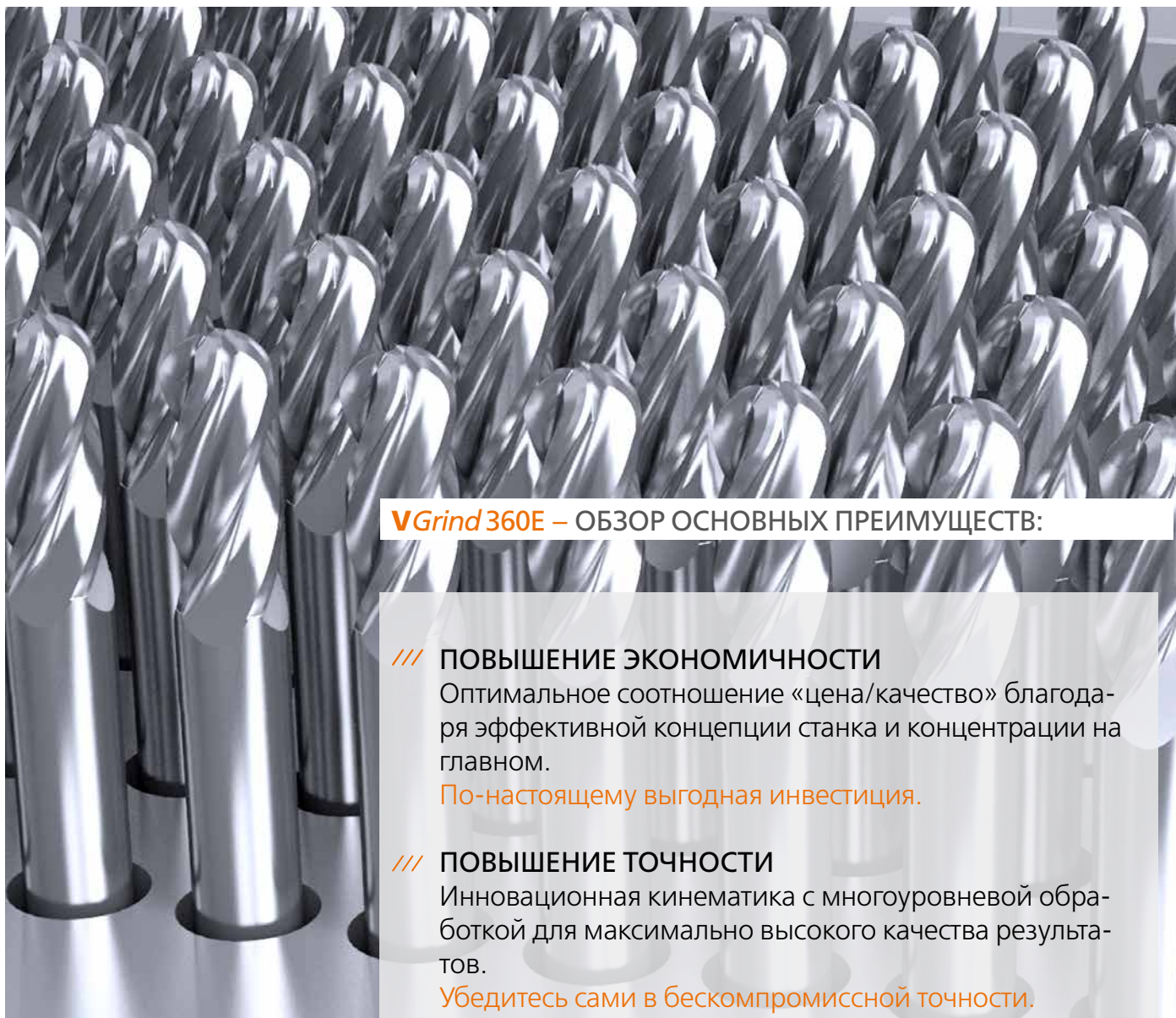
** От передней кромки держателя заготовки без учета размеров канала для СОЖ.

*** Макс. 125 мм с опорным устройством.

**** До 3 шлифкругов на хвостик каждого шпинделя.



/// ГАБАРИТЫ СТАНКА VGrind 360E



VGrind 360E – ОБЗОР ОСНОВНЫХ ПРЕИМУЩЕСТВ:

/// ПОВЫШЕНИЕ ЭКОНОМИЧНОСТИ

Оптимальное соотношение «цена/качество» благодаря эффективной концепции станка и концентрации на главном.

По-настоящему выгодная инвестиция.

/// ПОВЫШЕНИЕ ТОЧНОСТИ

Инновационная кинематика с многоуровневой обработкой для максимально высокого качества результатов.

Убедитесь сами в бескомпромиссной точности.

/// УДОБСТВО В ЭКСПЛУАТАЦИИ

Простой доступ, эргономичный и интуитивно понятный пульт управления в комбинации с надежным программным обеспечением.

Сделайте свою работу намного легче.

/// ВЫСОКАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Эффективная обработка твердосплавных инструментов диаметром до 100 мм.

Обеспечивает точность в любом формате.