

////////// SCIE CIRCULAIRE //

Machine pour l'affûtage de la face et du dos des lames de scies circulaires carbure de 80 à 650 mm de Ø

CP 650



L'EFFICACITÉ D'UNE NOUVELLE GÉNÉRATION : LA **CP 650**

4 AXES À COMMANDE CNC POUR UN AFFÛTAGE DE PRÉCISION DE TOUTES LES GÉOMÉTRIES DE DENTS STANDARDS EN UN CYCLE.

COMMANDE CONVIVIALE AVEC LA NOUVELLE MOLETTE MULTIFONCTION. GRAISSAGE CENTRALISÉ AUTOMATIQUE POUR UN ENTRETIEN RÉDUIT ET CONCEPT DE MACHINE INTELLIGENT OFFRANT UNE FLEXIBILITÉ D'UTILISATION POUR DE NOMBREUSES APPLICATIONS SUR LE BOIS, L'ALUMINIUM ET LE PLASTIQUE.

RÉSULTAT : L'ALLIANCE PARFAITE DE LA PRÉCISION ET PRODUCTIVITÉ POUR L'USINAGE DES LAMES DE SCIES CIRCULAIRES CARBURE D'UN DIAMÈTRE DE 80 MM À 650 MM.

CP 650
UNE NOUVELLE RÉFÉRENCE EN TERMES DE QUALITÉ/PRIX

CP 650 – UNE TECHNOLOGIE AVANCÉE SOUS FORME CONCENTRÉE



//// 1 CONCEPTION COMPACTE

La construction compacte de la CP 650 permet d'exploiter efficacement l'espace et facilite la mise en service.

//// 2 ÉCRAN COULEUR LCD

Soutient le concept de commande avancé et garantissant un guidage optimal de l'utilisateur.

//// 3 GRANDE SURFACE VITRÉE

Permet de voir librement et à tout moment le processus d'affûtage ainsi que l'ensemble de l'espace de travail.

//// 4 CAPOTAGE COMPLET EN SÉRIE

Pour une protection efficace contre le bruit, les projections et les émissions ainsi qu'une présentation réussie d'un seul tenant.

//// 5 FABRICATION ROBUSTE

La structure de machine solide sur le panneau avant permet un fonctionnement sans vibration de la CP 650, contribuant ainsi à des résultats de grande qualité.

//// SÉPARATION OPTIMALE DE L'ESPACE

Le compartiment électrique, le compartiment machine et l'espace de travail sont séparés de manière cohérente : protège les pièces mécaniques et électriques des salissures, facilite l'entretien et augmente la durée de vie.



/// CONCEPTION DE LA MACHINE

La série CP est idéalement équipée pour l'affûtage des lames de scies circulaires carbure. De multiples talents qui répondent à vos exigences – offrant de nombreuses possibilités.

/// 4 axes à commande CNC pour l'usinage complet de toutes les géométries de dents standards en un seul cycle – y compris pour des scies à angle axial et groupe de dents

/// Affûtage par oscillation en série – pour des prises de passe élevées en un seul cycle, par exemple lors de l'usinage de dents en réparation

/// Réglage motorisé de l'angle de dépouille et de coupe pour un passage rapide de la face au dos

/// Coordination des déplacements pour des temps d'affûtage courts et des temps morts réduits

/// Aucune commande hydraulique – très peu d'entretien nécessaire

/// Graissage centralisé automatique intégré pour un entretien réduit – en série.



/// FLEXIBILITÉ MAXIMALE
grâce à 4 axes à commande CNC (B1, Z1, X1, V1)



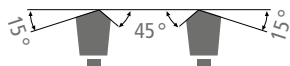
/// AFFÛTAGE DE LA FACE



/// AFFÛTAGE DU DOS

/// UTILISATION

Polyvalence et fonctionnalité élevées font de la CP 650 le choix économique pour l'affûtage adapté au travail en atelier des lames de scies circulaires conçues pour l'usinage du bois, de l'aluminium et des plastiques – et donc universellement applicable pour les scieries, les services d'affûtage et la production de petites séries.



/// ANGLES DE BISEAUX
programmables individuellement



/// VITESSE D'AFFÛTAGE
réglable en continu pour différentes opérations



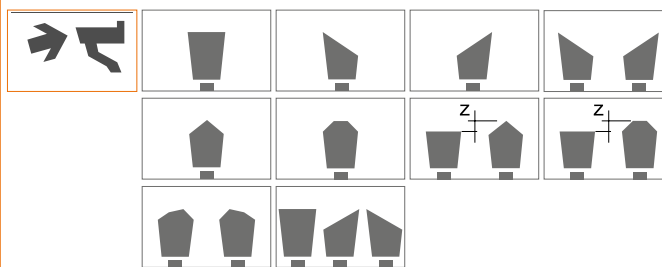
/// PROCÉDÉ D'AFFÛTAGE PAR OSCILLATIONS
une finition de surface exceptionnelle, y compris en cas de prises de passes importantes.



/// ANGLE DE LA FACE // EXEMPLES DE FORMES DE DENTURES



/// GROUPE DE DENTS
usable



/// ANGLE DE DOS // EXEMPLES DE FORMES DE DENTURES



/// PROGRAMME MULTI-SURFACES
en option



/// CONCEPTION DU SYSTÈME DE COMMANDE

Le concept de commande moderne doté de la nouvelle molette multifonction rend le travail beaucoup plus facile et rapide. La sélection et le déplacement des axes s'effectuent désormais via un seul module – très utile pour éviter toute erreur de manipulation potentielle. La molette sert en outre de potentiomètre de priorité pour pouvoir effectuer des réglages de vitesse en mode automatique.

/// Amélioration des temps d'usinage et de la qualité de finition des états de surface via une saisie variable des vitesses d'affûtage des différentes opérations.

/// Aucune saisie de pas de denture requise grâce au doigt du poussoir d'avance sensoriel.

/// Réglage automatique des angles de coupe et de dépouille grâce à une saisie numérique évitant toute erreur de réglage.

PHILOSOPHIE D'UTILISATION DE VOLLMER – assure une facilité d'utilisation maximale



/// 1 DES PICTOGRAMMES VOLLMER
qui facilitent la programmation intuitive

/// 2 SAUVEGARDE
jusqu'à 4 000 programmes

/// 3 INTERFACE SOUS WINDOWS
avec écran couleur LCD 10 pouces et guide
utilisateur graphique

/// 4 RÉGLAGE SIMPLE
grâce à une molette multifonction innovante

/// CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Scies circulaires

Diamètre extérieur	80–650 mm
Diamètre d'alésage	à partir de 10 mm
Épaisseur lame	≤ 5 mm
Pas de denture	≤ 100 mm
Angle de coupe	-10° à +30°
Angle de dépouille	+5° à 45°

Affûtage biseaux

Angle dépouille	≤ 45°
Angle coupe positif	≤ 15°

Courses d'affûtage

Angle attaque	≤ 20 mm
Angle dépouille	≤ 24 mm
Puissance d'entraînement arbre d'affûtage	0,7 kW

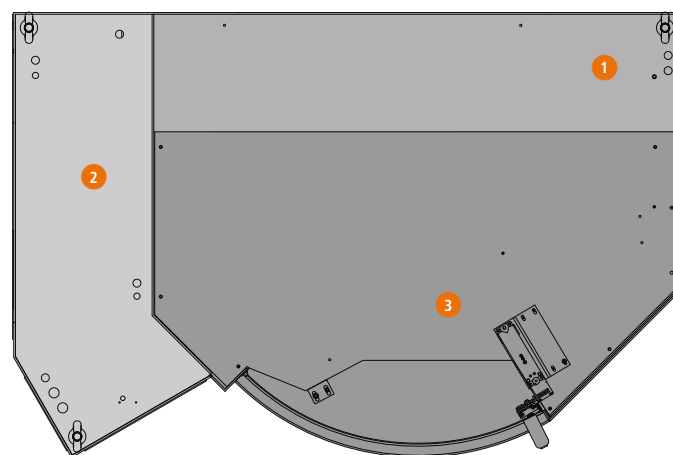
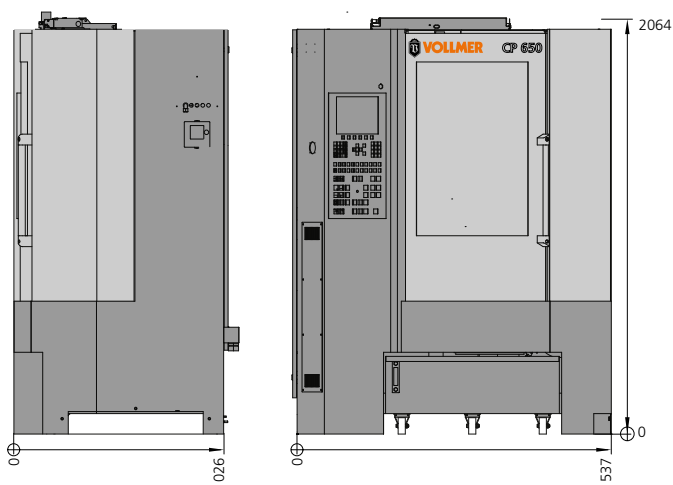
Meules

Diamètre extérieur	125 mm
Diamètre d'alésage	32 mm
Vitesse rotation	env. 27 m/s

Capacité du réservoir de réfrigérant	env. 125 l
--------------------------------------	------------

Puissance (sans équipement accessoire)	env. 2,2 kVA
---	--------------

Poids	env. 900 kg
--------------	-------------



/// DIMENSIONS DE LA MACHINE

/// COMPARTIMENTS INTÉRIEURS

- ① Compartiment machine
- ② Compartiment électrique
- ③ Espace de travail

/// SERVICE SUR MESURE

VOLLMER vous apporte son assistance grâce à un programme complet de services utiles et économiques. Grâce à ses conseils d'experts pour un financement sur mesure et à un contrat de service – vous pouvez déterminer dès aujourd'hui les frais d'entretien qui vous attendent à l'avenir.

En bref : nous faisons tout pour vous permettre de vous concentrer pleinement sur l'essentiel – votre réussite.

/// Conseil et planification détaillés

/// Financement et garantie

/// Formation et mise en service

/// Entretien et maintenance

/// Pièces de rechange d'origine

/// Mise à niveau et logiciel

/// Achat et vente de matériel d'occasion

CP 650 – VOS PRINCIPAUX AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL :

/// PLUS DE PRODUCTIVITÉ

Des temps d'affûtage optimisés, une grande précision d'usinage, un confort d'utilisation exemplaire.

Votre atout efficacité et précision.

/// PLUS D'EFFICACITÉ

Des performances idéales à des conditions avantageuses.

Un investissement – pour une rentabilité élevée.

/// PLUS DE FLEXIBILITÉ

4 axes CNC. Usiner toutes les géométries de dents standards en un cycle – y compris groupe de dents.

Prêt à tout.



En savoir plus sur VOLLMER